

成形機一覧表

株式会社 共立プラスチック

号機	機種	型締力 (ton)	台数	タイバー間隔 横×縦(mm)	型厚 最小～最大(mm)	デ-ライト (mm)	ロケ-トリング 径 (mm)	ノズルR (mm)	ノズル径 (mm)	スクリュー径 (mm)	射出容量 (cm ³)	メーカー名	製造年・月	設置工場	備考		
29	SE75DU	75	1	410×360	160～410	710	φ100	10	φ3	φ32	113	住友重機械工業(株)	2008.08	1工場	電動		
10	SE100D	100	3	460×410	180～410	760	φ120	10	φ3	φ40	201	住友重機械工業(株)	2005.03	2工場	電動		
25	SE100DU												2006.01	1工場			
28	SE100DU												2008.08				
4	150D	150	2	460×460	200～450	870	φ100	10	φ3	φ44	237g	ファナック(株)	1989.09	1工場	電動		
6	SG150U			510×510	200～500	930	φ120			φ45	254	住友重機械工業(株)	1995.04		油圧		
1	SE180DUZ	180	7	560×510	200～500	950	φ120	10	φ3	φ50	314	住友重機械工業(株)	2010.03	1工場	電動		
2	SE180DU												2008.04				
8	SE180DU												2007.01				
9	SE180DUZ				300～600	1,050							φ50	2011.04	1工場	電動(マグネット)	
12	SE180DU				200～500	950							φ50	2006.06	2工場	電動	
26	SE180DU													2006.04	1工場		
27	SE180D													2005.04			
3	SE220HPZ	220	6	610×560	400～680	1,230	φ120	10	φ3	φ56	1,250	住友重機械工業(株)	2011.06	1工場	電動(マグネット)		
5	SE220HD				1,130	501					2008.08		電動				
13	SH220C				250～580	1,090					562		1999.01		2工場	油圧	
15	SE220HD			1,130	501	2008.02					電動						
16	SH220-NIV-A			560×560	230～580	1,090					406		1999.07	油圧			
19	J220ELⅢ			590×590	280～550	1,100					φ46		349	(株)日本製鋼所	2002.06	電動	
21	240MS3-15	240	1	560×560	240～	1,000	φ120	10	φ3	φ57		三菱重工業(株)	1994.09	1工場	油圧		
7	SG260M・H	260	3	560×560	230～580	1,090	φ120	10	φ3	φ56	510	住友重機械工業(株)	1997.12	1工場	油圧		
11	SG260M					1,070							φ56	510		1998.12	2工場
14	SG260M					1,010							φ56	510		1997.07	
18	SE280S	280	3	630×630	250～620	1,220	φ120	10	φ3	φ56	562	住友重機械工業(株)	2001.09	2工場	電動		
22	J280ELⅢ				250～530	1,100	φ150	12		φ53	463	(株)日本製鋼所	2001.07	1工場			
24	SE280S				250～620	1,220	φ120	10		φ56	562	住友重機械工業(株)	2005.04				
17	SE350HDZ-C2200	350	2	760×710	400～670	1,470	φ150	10	φ4	φ45	982	住友重機械工業(株)	2011.05	2工場	電動(マグネット)		
23	J350EⅡ			730×730	320～670	1,370				φ66	890	(株)日本製鋼所	1994.08	1工場	油圧		